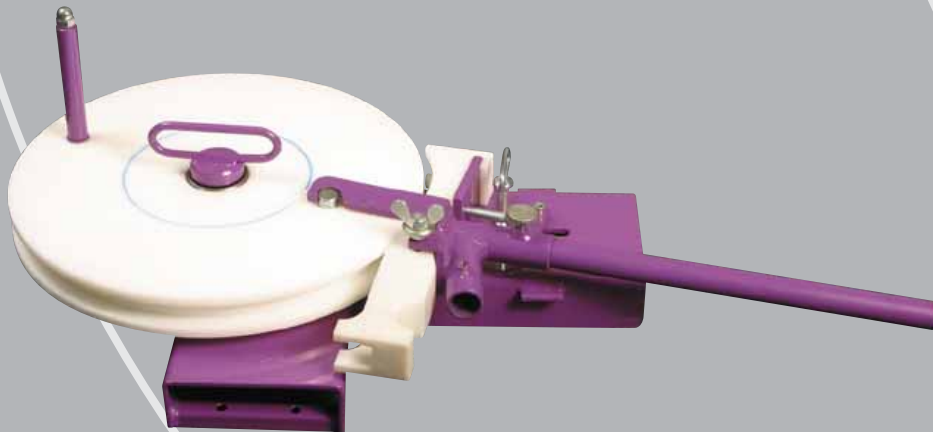
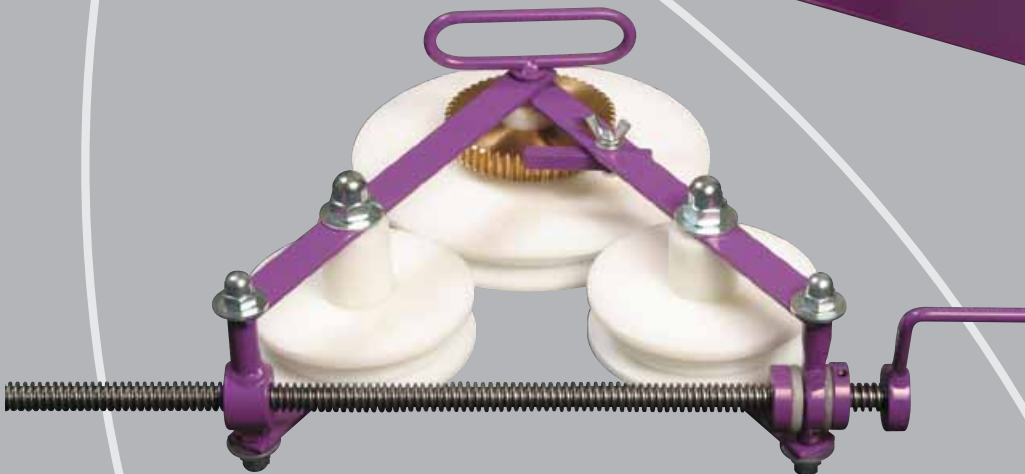


# FOREST

DRAPERY HARDWARE

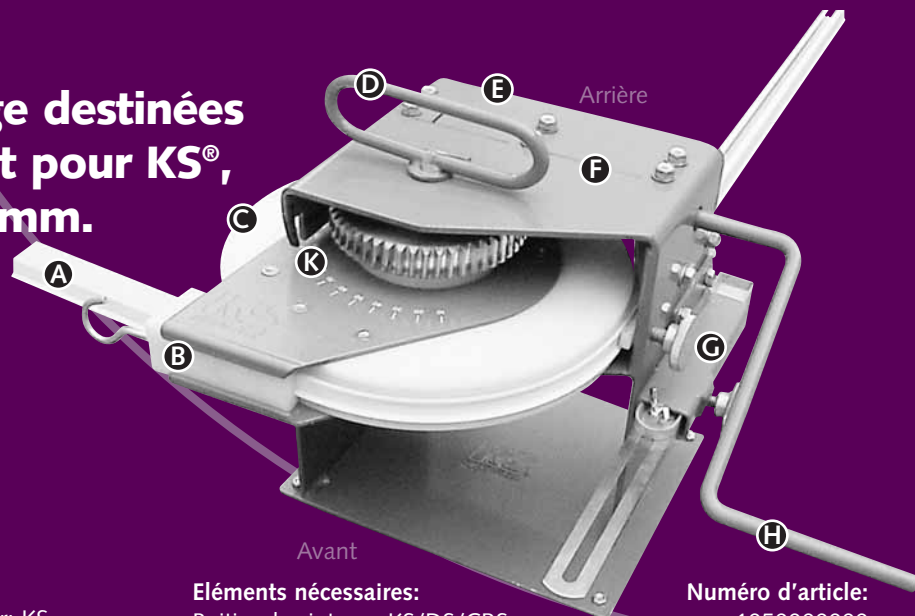


*Instructions de cintrage*

# Instructions de cintrage destinées à la cintrreuse Compact pour KS®, CKS®, DS® et CRS® 20 mm.

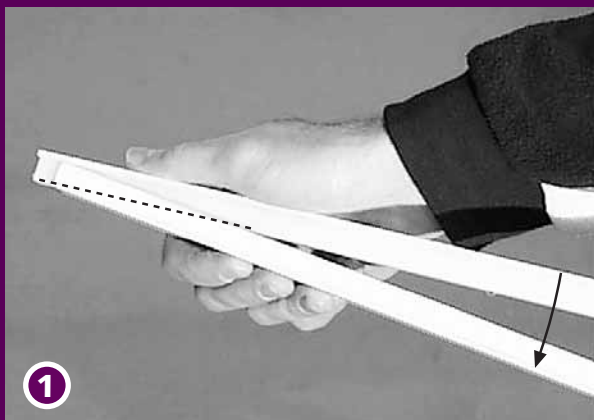
- (A) Nylon, profil
- (B) Calle
- (C) Roue de cintrage (rayon : 10 cm)
- (D) Goupille métallique
- (E) Boîtier métallique
- (F) Ligne de référence
- (G) Support avec fausse équerre
- (H) Manivelle
- (K) Points de référence des degrés
- (L) Insert plastic de cintrage

Forest a développé un boîtier de cintrage pour: KS, CKS, CRS 20 mm. et DS. Selon le type du rail vous voulez courber, on peut commander une Roue de Cintrage all-in. Afin de courber le rail CKS on a besoin d'un profil nylon CKS, Roue de cintrage KS all-in et un Boîtier de cintrage.

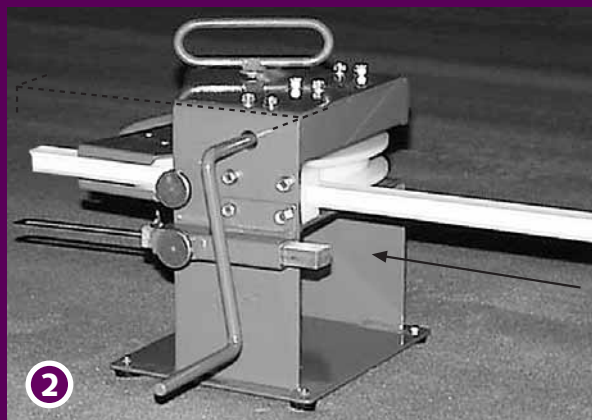


## Éléments nécessaires:

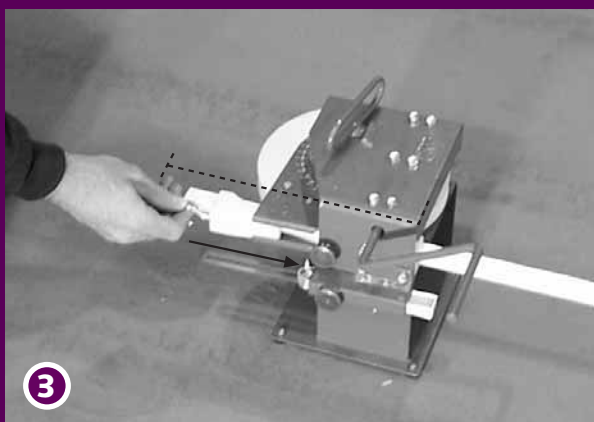
Éléments nécessaires:	Numéro d'article:
Boîtier de cintrage KS/DS/CRS	1050000000
Roue de cintrage KS all-in ( <i>Profils nylon KS 60 cm. inclus</i> )	1050100000
Roue de cintrage DS all-in ( <i>Profils nylon DS 60 cm. inclus</i> )	2050000000
Roue de cintrage CRS 20 mm all-in ( <i>Profils nylon CRS 60 cm. inclus</i> )	5860000020
Profil CKS Compact	1560100000



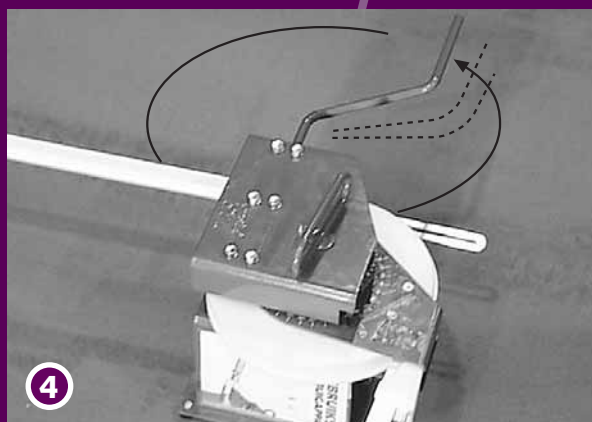
1 Marquez au dos du rail l'endroit où la courbure doit être réalisée. Comme indiqué sur la photo, appuyez le profil en Nylon (A) contre le rail. Ne faites jamais glisser celui-ci, car cela pourrait endommager irrémédiablement le profil.



2 Faites glisser le rail dans la cintrreuse, par l'arrière. Pour une courbure à droite: placez le profil en T vers le haut. Pour une courbure à gauche: placez le profil en T vers le bas.

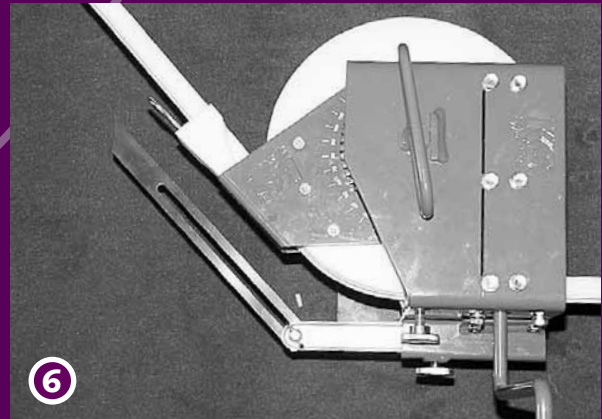


3 Placez la calle (B) fermement entre le rail et la partie métallique de la roue de cintrage (C). Mesurez depuis la ligne de référence (F) jusqu'au bout du rail à l'avant de la cintrreuse Vous obtenez ainsi la distance de l'avant du rail à la paroi. Tournez ensuite la manivelle (H).





5 Faites tourner jusqu'à atteindre la courbure souhaitée. Les points de référence des degrés (K) vous donnent le degré exact de la courbure sur l'arc de cintrage. Faites tourner un demi tour de plus pour contrer les effets de la flexibilité de l'aluminium dans la courbure.



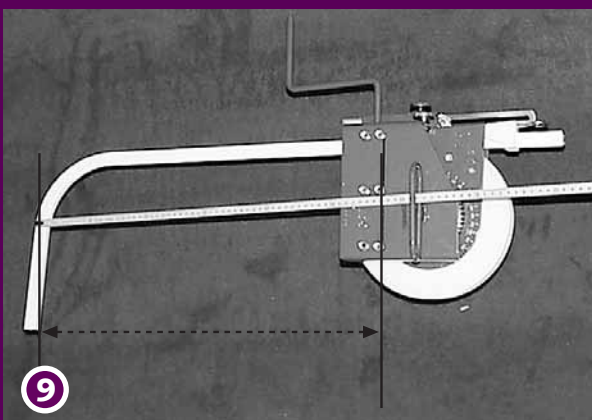
6 Si vous ne connaissez pas l'angle, placez d'abord la fausse équerre (G) contre la paroi, faites tourner la petite vis jusqu'à ce qu'elle soit fixée, puis remplacez-la dans le support. Faites tourner la manivelle jusqu'à ce que le rail soit parallèle à la fausse équerre. Faites tourner d'un demi-tour supplémentaire pour contrer les effets de la flexibilité.



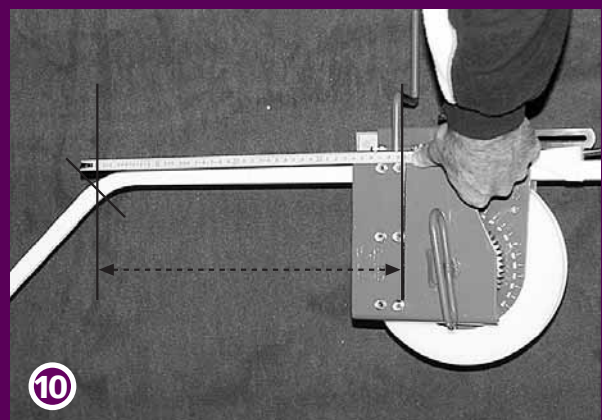
7 Important: lorsque l'angle souhaité est atteint, tournez la manivelle en sens inverse pendant plusieurs tours jusqu'à ce que vous sentiez disparaître la tension. Supprimez alors seulement la goupille métallique (D), la calle et faites glisser prudemment la roue de cintrage avec le rail hors du boîtier métallique.



8 Utilisez la ligne de référence (F) pour réaliser une mesure exacte à l'aide d'un mètre à ruban.



9 Utilisez un mètre à ruban pour réaliser une seconde courbure dans le même rail. Pour une courbure de 90 degrés, mesurez à partir de la ligne de référence jusqu'à l'extérieur de la courbure. Vous obtenez ainsi la distance de l'extérieur du rail à l'extérieur.



10 Pour les courbures qui ne font pas 90 degrés, mesurez à partir de la ligne de référence jusqu'au point de référence au centre de la première courbure. Vous obtenez ainsi la distance de centre à centre des deux courbures.

# Instructions VARIO-set pour KS® et CKS®

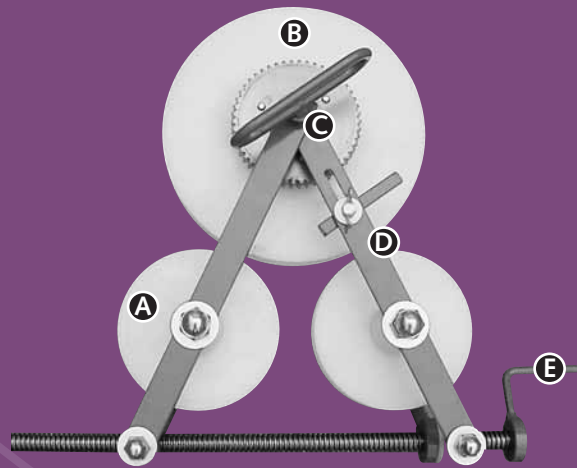
- (A) Petites roues de cintrage
- (B) Grande roue de cintrage
- (C) Goupille métallique
- (D) Stabilisateur
- (E) Manivelle

## Éléments nécessaires:

Boitier de cintrage KS, DS, CRS  
VARIO-set  
Nylon, profil KS – 7 m  
Nylon, profil CKS – 7 m

## Numéro d'article:

1050100000  
1060200000  
1060300000  
1560300000



On peut utiliser le VARIO-set pour faire d'autres diamètres que 10 cm. Par exemple pour un bow-window, des rotondités, etc. Si on utilise cette option fréquemment on peut considérer d'acheter la Scie électrique.



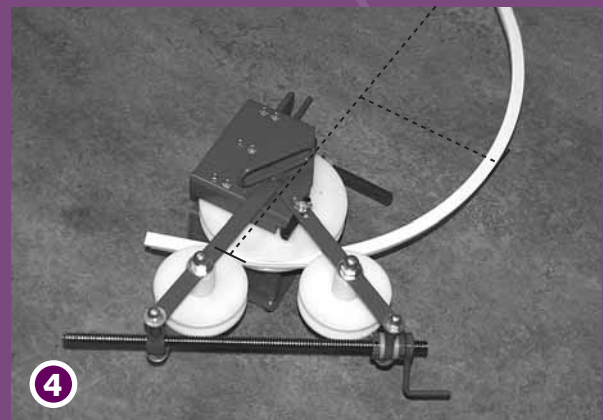
Enlevez la goupille métallique et remplacez la roue de cintrage (rayon 10 cm) par le VARIO-set dans le boîtier métallique de la cintreuse compacte. Réglez le stabilisateur (D) de manière à éviter tout jeu entre les petites roues de cintrage (A) et la cintreuse compacte.



Pour déterminer la longueur de rail nécessaire, calculez  $3,14 \times$  le diamètre du cercle à courber. Comptez 10 cm supplémentaires à chaque extrémité. Placez le profil dans le rail (voir photo 1 de la page 1 de cette brochure) et placez-le entre les roues de cintrage (voir photo). Faites tourner la manivelle (E) de manière à supprimer tout jeu. Pour une courbure à droite: placez le profil en T vers le haut. Pour une courbure à gauche: placez le profil en T vers le bas.

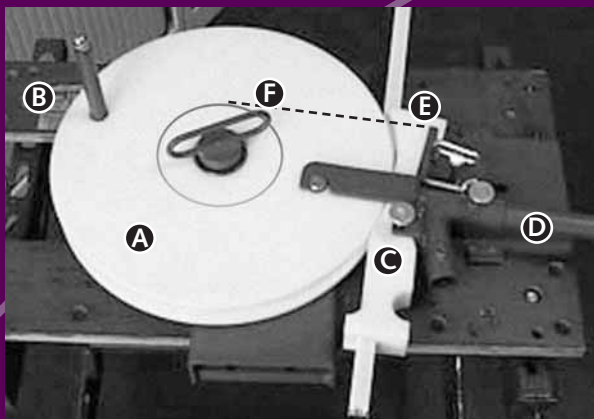


Dessinez la longueur qui doit être courbée sur le dos du rail. Faites tourner la petite manivelle (E) au maximum 5 fois et faites tourner la grande manivelle de la machine à cintrer compacte pour faire rouler le rail le long des roues du VARIO-set. Les roues doivent tourner aussi.



Courbez la longueur de rail entre les points marqués jusqu'au milieu de la deuxième petite roue de cintrage (A). Lorsque la longueur totale est passée plusieurs fois dans le VARIO-set, faites tourner quelques fois la petite manivelle (E) et mesurez la distance entre les points marqués sur le rail. Répétez ces opérations jusqu'à ce que vous obteniez le diamètre souhaité. Vous avez courbé une trop longue portion de profil? Placez le rail dans la direction opposée dans le VARIO-set.

# Instructions cintreuse CS®, CCS®, MTS®, FMS® et CRS® 28 mm.

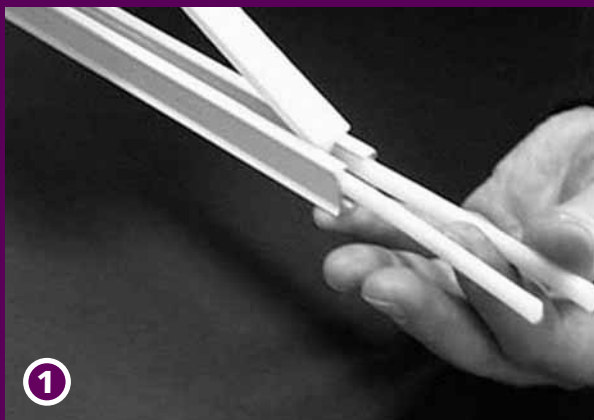


- (A) Roue de cintrage (rayon 20 cm)
- (B) Poignée
- (C) Calle
- (D) Manivelle
- (E) Boîtier de cintrage
- (F) Ligne de référence

Forest a développé un seul boîtier de cintrage pour : CS, CCS, FMS, MTS et CRS 20 et 28 mm. Selon le type du rail vous voulez courber, on peut commander une Roue de Cintrage all-in.

Éléments nécessaires:	Numéro d'article:
Cintreuse Contract	2560000000
Roue de cintrage MTS all-in*	4560000000
Roue de cintrage CRS 28 mm all-in*	5860000028
Levier augmenté, pour utilisation de courber MTS et CRS 28mm.	9525000015
Roue de cintrage CS, CCS, FMS**	2561000000
Les profils nylon doivent être commandés séparément	
Ensemble de profils nylon CS	2560100000
Ensemble de profils nylon CCS	3060100000
Ensemble de profils nylon FMS/TCS	5160100000
Roue de cintrage Contract CRS 20 mm all-in	5860200020
<small>*profil nylon 90 cm. incl.) ** (sans profil nylon)</small>	

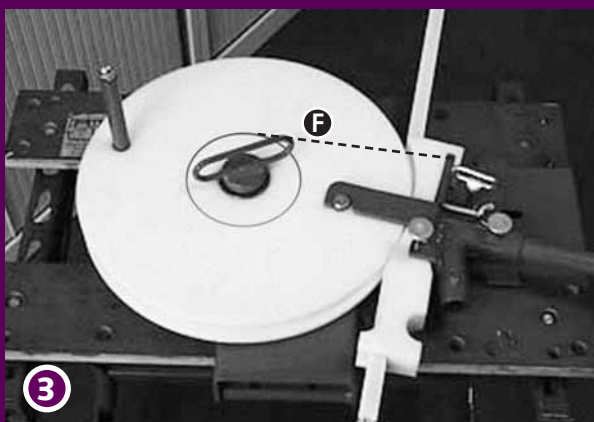
On peut faire des courbures continues avec le Scie électrique.



1 Placez les deux plus petits profils dans le rail. Enfoncez le grand profil dans le rail, entre les deux plus petits.



2 Placez le rail dans la cintreuse, par l'arrière, entre la roue de centrage (A) et le boîtier de cintrage (E). Placez à présent la manivelle (D) comme illustré et fixez-la à l'aide de la vis.

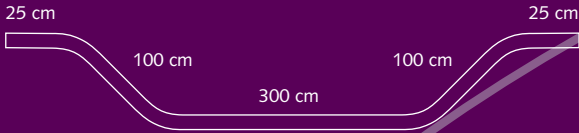


3 Placez la calle (C) comme illustré. Mesurez depuis la ligne de référence (F) sur la roue de cintrage jusqu'au bout du rail à l'avant de la cintreuse. Vous obtenez ainsi la distance de l'avant du rail jusqu'à la paroi. Faites tourner la vis de la calle pour fixer cette dernière (C).

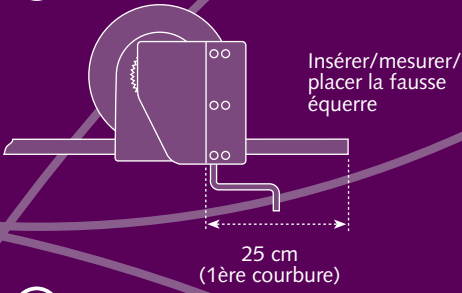


4 Cintrez ensuite l'angle souhaité comme indiqué sur la photo. Mesurez depuis la ligne de référence (F) jusqu'à la partie extérieure de la courbure afin de réaliser la deuxième courbure dans le rail. Vous obtenez ainsi la distance de l'extérieur du rail à l'intérieur de celui-ci. Lorsque l'angle de la courbure n'est pas de 90 degrés, utilisez un gabarit\*. Pour la distance de la deuxième courbure dans cette situation, mesurez toujours la distance qui sépare la ligne de référence (F) du centre de la première courbure. Vous obtenez ainsi la distance de centre à centre entre les deux courbures.

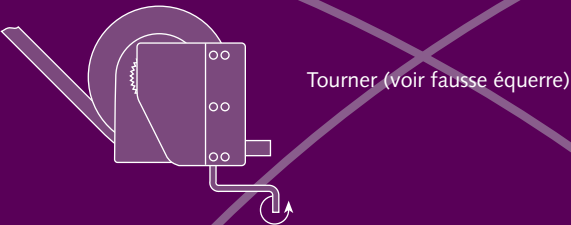
Voici un exemple de cintrage pour un bow-window avec un seul rail : KS® ou CKS®



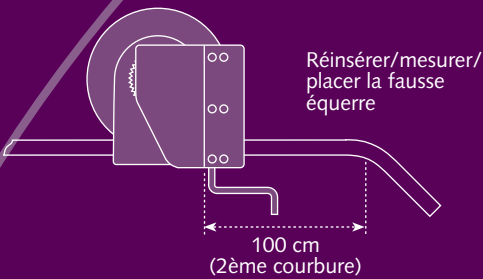
1



2



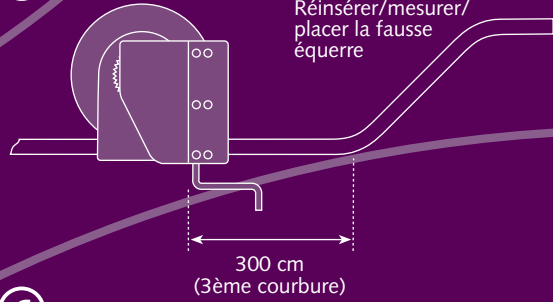
3



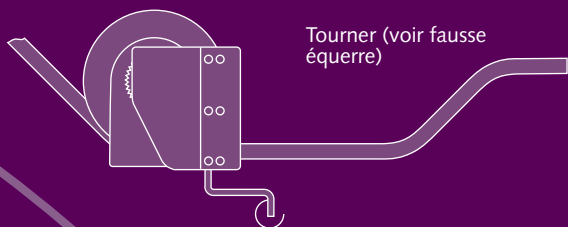
4



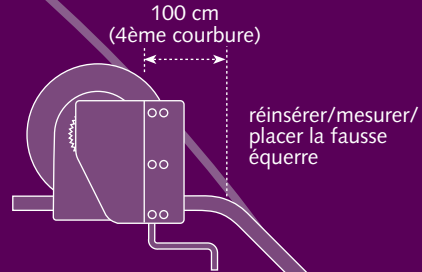
5



6



7



8

